

现场效率改善与成本控制

随着市场产品越来越丰富,消费者的眼光越来越挑剔,导致产品的寿命越来越短,客户对企业交货周期越来越短、产品定价越来越低,企业获利越来越低。



■ 课程背景

企业在市场竞争如此激烈的情况下,要想谋求生存与快速发展,必须重新审视自身的制造现场——因为,现场就是市场,同时现场也是企业利润的矿产。

在制造现场这个平台上,运用什么改善方法才能使现场成为"效率最高、成本最低" 的精益制造现场?"现场效率改善与成本控制"正是为此量体裁衣而定做的一门实战课程。

■ 课程收益

- 一、提升改善意识和改善能力。
- 二、系统掌握现场效率改善方法与实战技术。
- 三、掌握人力和设备的需求数量的计算方法,使人员效率和设备效率最大化。
- 四、掌握作业改善方法, 使之更加高效、轻松和安全。
- 五、掌握现场设备管理与改善方法,使之更加精确、更加快速、产能更大。
- 六、掌握效率改善16法宝的使用方法。
- 七、掌握制造业成本的构成与分析方法。

■ 授课对象及授课方式

一、授课对象



- 1. 现场效率改善人员、IE 人员;
- 2. 班组长、生产主管:
- 3. 经理、厂长、总经理。

制造型企业高层管理者、厂长、生产经理、IE部门主管、经理、物控部。

■ 课程大纲

第一部分 成本的构成与降低成本的方法

- 1. 制造型企业现状分析
- 2. 案例讲解:成本的构成分析
- 3. 案例讲解:单位成本的计算方法
- 4. 案例分享: 一个没有销售人员却有做不完订单的企业是如何做到的?
- 5. 案例分析: "全面成本控制"与"提高有效单位产出"哪种方式更快、更容易降低成本?

讨论: 贵公司的成本占销售额的比率是多少? 同行业是高还是低?

第二部分 提高现场效率与降低成本的核心工具

- 1. 模拟游戏----让您终身难忘单位成本为什么会比设想的高得多?
- 2. 游戏讨论: 影响成本的关键因素在哪?
- 3. 提高现场效率与降低成本的核心工具图

第三部分 效率改善与成本控制的基础---标准时间

- 1. 标准时间的定义
- 2. 案例讲解: 如何制定宽裕时间
- 3. 案例讲解: 如何制定正常时间
- 4. 案例讲解与练习: 测时与数据处理技巧

第四部分 如何运用"单件流"来提效率、降成本

- 1. 案例录像告诉你什么是单件流及实施单件流的核心要素
- 2. 案例讲解: 单件流如何赢得客户? 如何快速占领市场份额?
- 3. 案例讲解: 单件流与生产周期的关系



第五部分 如何运用流程优化与精益布局设计来提效率、降成本

- 1. 案例讲解: 各类流程对成本的影响
- 2. 案例分析:精益流程分析与改善的原则
- 3. 案例讲解:如何运用"直列形分析表"来分析与改善流程
- 4. 案例分享:精益布局设计的七大原则
- 5. 案例分享: 向中国中车核心车间的布局设计学降低成本?

第六部分 如何运用平衡改善法来提效率、降成本

- 1. 平衡分析与改善的意义
- 2. 案例讲解与实操练习: 平衡效率的计算方法
- 3. 案例讲解: ECRS 改善的六个方向
- 4. 案例讲解: 平衡效率改善实施步骤
- 5. 案例分享: 某汽车灯制造企业运用平衡改善降低成本的步骤与方法

第七部分 如何运用动作经济原则来提效率、降成本

- 1. 何为附加价值作业
- 2. 案例讲解: 12 种动作浪费分析
- 3. 案例讲解:识别动作浪费的七宝剑
- 4. 案例讲解:活用动作经济原则

第八部分 如何运用 SMED 来提效率、降成本

- 1. 精益管理中 SMED 的定义及对降低的贡献度
- 2. 案例分享: 迈向 0 切换不是没有可能,就看你如何做?
- 3. 案例讲解与实操练习: 如何区分并落实内外操作
- 4. 影响内部操作的因素剖析
- 5. 案例讲解与实操练习: 如何缩短内部操作切换时间
- 6. 案例讲解: 提高外部操作效率的方法与工具
- 7. 案例讲解: 提高内部操作效率的方法与工具

第九部分 如何运用"自主管理"来提效率、降成本

- 1. 讨论: 企业中的设备会出现哪些问题?
- 2. 设备问题会产生哪些成本?



- 3. 案例讲解:设备效率 LOSS 分析
- 4. 降低或消除设备问题的方法体系
- 5. 案例讲解: 目视化管理---提高设备维修和操作效率
- 6. 案例讲解:设备点检法---提前发生设备存在问题,达到事先预防保健效果
- 7. 案例讲解: 单点教育法---让新员工快速成为熟练工
- 8. 案例讲解: 人机配合改善法---快速提高设备产能

第十部分 效率改善 16 法宝

- 1. 法宝1: 秒表测定法
- 2. 法宝 2: 系统识别法
- 3. 法宝 3: TOC 法
- 4. 法宝 4: 作业指导书
- 5. 法宝 5: 5W2H 分析法
- 6. 法宝 6: ECRS 改善法
- 7. 法宝 7: 直列形分析法
- 8. 法宝 8: 设备点检表
- 9. 法宝 9: 五感发现法
- 10. 法宝 10: 三现地图法
- 11. 法宝 11: 定点摄影法
- 12. 法宝 12: 5Why 分析法
- 13. 法宝13: 设备点检操作指导书
- 14. 法宝 14: 设备点检表
- 15. 法宝 15: OPL 教育法
- 16. 法宝 16: 切换点检表

■ 培训证书

学员成功完成本课程并通过考试后,可获 GXSES 颁发的培训证书。



立即咨询获取专家一对一专业服务€18802618092 耿先生